

TERMO DE GARANTIA

O PRODUTO NÃO POSSUI GARANTIA QUANTO A FERRUGEM, POIS O FERRO OXIDA COM FACILIDADE. EVITE UMIDADE, **A TINTA MESMO SENDO DE ALTA TEMPERATURA ACABA SAINDO COM O CALOR NÃO CABENDO GARANTIA EM CASO DA TINTA SAIR** EVITE FERRUGEM PASSANDO ÓLEO DE COZINHA, AZEITE.

PARA QUE A TINTA TENHA MAIOR ADERÊNCIA NO FORNO O PRIMEIRO FOGO DEVE SER LEVE EM TORNO DE 100º APÓS DEIXE O FORNO ESFRIAR PARA USAR NOVAMENTE, DE PREFERÊNCIA NO PRIMEIRO USO NÃO COLOCAR ALIMENTOS POIS O MESMO LARGA ODORES DA TINTA E QUEIMA AS IMPUREZAS, APÓS LIMPE O FORNO INTERNAMENTE COM PANO SECO E PODE SER USADO NORMALMENTE.

O INOX NÃO POSSUI GARANTIA QUANTO A MUDANÇA DE COR, POIS EM CONTATO COM O FOGO TENDE A APRESENTAR MANCHAS ESCURAS DO AMARELO AO AZULADO. PORÉM NÃO SIGNIFICA PERDA DAS CARACTERÍSTICAS. O SAL EM CONTATO COM O INOX JUNTAMENTE COM O CALOR PODE OCASIONAR MANCHAS (CROSTAS) POR ISSO É NECESSÁRIO LIMPEZA FREQUENTE. LEIA ABAIXO MAIS INFORMAÇÕES SOBRE INOX.

O TERMÔMETRO SE CONSTATAR EXCESSO DE TEMPERATURA NÃO POSSUI GARANTIA POIS SE ULTRAPASSAR 350 GRAUS ROMPE A MOLA E O MESMO PONTEIRO NÃO VOLTA MAIS OU ATÉ MESMO CAI. LEMBRANDO QUE NÃO É NECESSÁRIO TEMPERATURA MAIOR QUE 300 GRAUS PARA OS ASSADOS. SE A TEMPERATURA ESTIVER MUITO ALTA ABRA A PORTA UM POUCO PARA SAÍDA DO CALOR, APÓS ATINGIR A TEMPERATURA DESEJADA VOLTE A FECHAR A PORTA.

A GARANTIA NÃO COBRE DEFEITOS OCASIONADOS POR MAL INSTALAÇÃO, QUEDAS OU DANOS NATURAIS.

A GARANTIA DOS PRODUTOS É VALIDA SOMENTE CONTRA VÍCIOS DE FABRICAÇÃO E FUNCIONAMENTO DESDE QUE INSTALADO CORRETAMENTE CONFORME MANUAL DE INSTRUÇÕES.

LEMBRETE: AS CHAMINES DEVEM SER VERIFICADAS PERIODICAMENTE POIS O ACÚMULO DE PICOMAM ACABA OBSTRUINDO CAUSANDO VOLTAS DE FUMAÇA E DIFICULTANDO PROCEDIMENTOS DE ASSADOS. O FORNO DEVE SER LIMPADO PRINCIPALMENTE ONDE FOREM REALIZADOS ASSADOS COM SAL E GORDURA PARA EVITAR FERRUGEM E FORMAÇÃO DE CROSTAS MESMO SENDO DE INOX. SENDO QUE NÃO HÁ GARANTIA QUANTO A MÁ LIMPEZA DO MESMO. FORNOS EM AÇO CARBONO PODEM SER LIMPADOS E PASSADOS ÓLEO DE COZINHA (AZEITE) PARA EVITAR PROPAGAÇÃO DE FERRUGEM.

NÃO CABE A GARANTIA, FORMAÇÃO DE FUMAÇA POR QUEIMA DE GORDURA INTERNA OU CHEIRO DE FUMAÇA NOS ALIMENTOS POIS ALIMENTOS COM GORDURA DEVEM SER USADO ÁGUA NA BANDEJA E REPOR FREQUENTEMENTE DEVIDO A EVAPORAÇÃO.

A GARANTIA SERÁ SUSPensa NOS SEGUINTEs CASOS:

- A sua utilização para outros fins que não o uso doméstico;
- Ausência de nota fiscal da compra;
- For constatada ação de agentes da natureza;

- Quando sua instalação for de maneira imprópria e esteja em desacordo com o que está descrito no manual de instruções;
- Quando for realizado qualquer serviço por terceiro não autorizado pela empresa;
- For alterada ou removida a(s) etiqueta(s) de identificação do produto;
- For alterada as características originais de fábrica;
- Mau uso, acidentes, casos fortuitos ou de força maior.
- falta de limpeza e manutenção, ferrugem, crostas ocasionadas pelo acúmulo de gordura e sal.

Após o período de abrangência da garantia, todas as despesas em virtude de reparos ou qualquer outro tipo de suporte SERÃO AO ENCARGO EXCLUSIVO E TOTAL DO CONSUMIDOR SOLICITANTE.

A **HANSEN FORNOS E ARAMADOS LTDA** reserva-se ao direito de alterar o produto e as especificações deste manual sem prévio aviso.

LEMBRETE: NO CASO DE DÚVIDAS OU SE OS PROBLEMAS PERSISTAM ENTRE EM CONTATO CONOSCO, PELO FONE/FAX: (49) 3366 – 1537; e-mail:

hansen@pzo.com.br .

O que é inox:

Fe + C + Cr = inox

A principal diferença entre o inox e os aços carbonos comuns está no teor de cromo.

O aço inox é uma liga de ferro-carbono, com teor mínimo de 10,5% de cromo, que apresenta elevada resistência à corrosão.

O cromo favorece a formação de uma camada protetora fina, resistente e invisível, conhecida como camada ou filme passivo, que protege o aço inoxidável de eventuais problemas de corrosão e oxidação. Quando removida (por exemplo, por riscos), essa camada extremamente fina e aderente tem capacidade de se autorregenerar ou seja pode oxidar se a camada for removida.

POR QUE O INOX ESCURECE? a característica do aço 430 é o brilho refletivo que é adquirido por processo mecânicos e com o calor e o tempo tem a tendência de escurecimento ou perda de brilho. Na parte interna de como o calor mais intenso a proporção de perda de brilho é mais rápida e escurece com mais facilidade. Mas, com tempo a face externa também tem esta mesma característica em função do calor.

QUAL O TEMPO DE VIDA ÚTIL EM MEDIA DO INOX? depende de muitas variáveis e possíveis condições inadequadas como limpeza ou contaminação. Em casos de contaminação a vida útil é reduzida, depende da contaminação.

INOX ENFERRUJA? Em uma condição normal "NÃO". Em possibilidade de contaminação ou uso indevido (aplicação) ou mesmo uma simples limpeza irregular, a corrosão (ferrugem) pode ser até mesmo prematura. Um dos maiores inimigos do aço inox é os cloretos (sal). Em contato com a superfície a limpeza exige produtos mais agressivos para eliminar as manchas. E se o mesmo agredir a camada de inox acaba dando pontos de oxidação.

Manchas de ferrugem: indicam que algum fragmento de aço ficou agarrados ao inox no caso dos fornos principalmente o sal o sal grosso caindo sobre o inox com o calor forma uma aderência nesse lugar onde caiu formara uma manchinha ocasionando com o tempo mancha de ferrugem necessita usar cotonete umedecido em acido nítrico a 20% sobre a mancha durante uns 20 min, repetir se necessário. E limpe após normalmente.

O QUE USAR PARA LIMPAR INOX?

O mais recomendado é "água em abundância e sabão neutro". Detergentes suaves e removedores a base de amônia diluídos em água morna aplicados com pano macio ou esponja de náilon, enxaguar bem secar com pano macio ajudam a limpeza de manchas. Para manchas mais acentuadas ou sujeira intensa deixe um pouco de molho em detergente morno ou removedor a base de amônia, e enxague bem depois seque. Se houver intensidade acentuada de sujeira terá que ser usado removedor a base de soda caustica usados em limpeza domestica porem o mesmo pode agredir o inox.

Gorduras, óleo – sempre retirar o excesso com papel ou pano macio, limpar com água morna detergente ou amônia e secar. Se forem manchas acentuadas será necessário água acido nítrico a 20% e usar bucha de polimento para retirada, após enxaguar com bicarbonato de sódio e efetuar limpeza normal com água detergente e secar com pano macio.

TEIXEIRA, Célio Soares. Inox-Tech Com. de Aços Inoxidáveis Ltda.